

## DATENLEITFADEN - DRUCKDATEN

Sehr geehrter Kunde,  
um Ihre Druckdaten in einer optimalen Qualität produzieren zu können, bitten wir Sie die nachfolgenden Angaben gründlich zu lesen und bei der Druckdatenanlage und -übersendung zu beachten. Sollten Ihrerseits Fragen aufkommen, stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne beratend zur Seite. **Vielen Dank!**

### Datenanlieferung

Dateien können auf Datenträgern sowie Datenübertragungen (E-Mail, Wettransfer, usw.), zu Händen des Projektmanagers angeliefert werden. Achten Sie bitte auf eindeutig benannte und kurze Dateinamen, am Besten nach der Namensgebung des Bauteils.

### Dateiformate

Bitte stellen Sie uns nur standardisierte composite PDF, z.B. PDF/X-3 oder PDF/X-4, idealerweise aus Ihrem Layoutprogramm exportiert, zur Verfügung. Geben Sie, jedes Produktteil in einer einzelnen/eigenen Datei aus und verzichten Sie auf mehrseitige PDFs. Achten Sie bitte auch darauf, die Daten in Originalgröße und -qualität bereitzustellen. Ansichtsdateien mit reduzierter Qualität benennen Sie bitte offensichtlich im Dateinamen.

### Stanzkonturen

Legen Sie bitte unsere Original-Stanzen bei der Datenanlage, auf eine separate Ebene, über das eigentliche Druckbild. Deklarieren Sie die Sonderfarbe „Stanze“ und schalten Sie diese auf „Überdrucken“. Die „Stanzfarbe“ darf im Hintergrund keine Farben aussparen.

Auf Änderungen der Stanzkontur muss unbedingt bei der Datenanlieferung hingewiesen werden. Dieser Vorgang kann den Produktionsstart, sowie den gewünschten Liefertermin verzögern.

### Bilder, Abbildungen, Linien

Bilder sind im Farbmodus CMYK mit mindestens 300 dpi Abbildungsgröße anzulegen. Strichzeichnungen bitte mit min. 1200 dpi ausgeben. Achten Sie bitte darauf positive Linien mit min. 0,25 pt und negative Linien mit 0,5 pt. anzulegen.

Desweiteren achten Sie bitte darauf, dass Elemente (z.B. Artikelnummern) die nicht angeschnitten werden sollen, einen Abstand von min. 5 mm zum äußeren Rand aufweisen.

### Schriften

Positive Schriften sollten eine Mindestgröße von 4 pt und negative Schriften eine Mindestgröße von 6 pt nicht unterschreiten. Die Schriften müssen zwingend in Pfade konvertiert werden.

### Farben und Flächen

Die Druckdateien dürfen nur CMYK- oder Pantone-Schmuckfarben enthalten. Halten Sie unbedingt eine Überfüllung/einen Anschnitt von min. 5 mm ein. Achten Sie bitte auf richtiges Überdrucken/Aussparen.

### ICC-Profile

Konvertieren Sie Ihre Daten bitte in den CMYK-Arbeitsfarbraum ISO\_Coated\_v2 [ECI].

### Digitaldruck

Legen Sie die Druckdaten für den Digitaldruck nur in den CMYK-Farben an. Sonderfarben sind in CMYK umzuwandeln. Linien- und Strichstärken sollten min. 1 pt und Schriftgrößen nicht unter 4 pt betragen.

Da die verschiedensten Digitaldruckverfahren im CMYK-Modus erfolgen und spezifische Eigenschaften der Bedruckstoffe zu unterschiedlichen Farbwirkungen führen, ist eine Reproduktion definierter Farben (Pantone, HKS, RAL) nicht zu 100% möglich. Entsprechend den Möglichkeiten des Druckverfahrens wird die bestmögliche Annäherung bestimmt. Zum Abgleich senden Sie uns gerne einen Proof. Wandeln Sie alle Schriften in Pfade um.

Gerne senden wir Ihnen einen Andruck zur Druckfreigabe. Dieser Vorgang kann jedoch den Produktionsstart sowie den gewünschten Liefertermin verzögern.

### Beschnittzeichen

Verzichten Sie bei der Datenausgabe auf jegliche Beschnittzeichen wie Seiteninformationen, Formatzeichen, Farbkontrollstreifen, Passermarken, etc.

### Bitte beachten!

Eine nicht termingerechte Zusendung der Druckdaten verzögert den Produktionsstart sowie den gewünschten Liefertermin.

Nach der Bearbeitung Ihrer Druckdaten erhalten Sie eine Ansichtsdatei in reduzierter Qualität zur Druckfreigabe und -überprüfung. Verzögerungen können die termingerechte Fertigstellung des Auftrags gefährden. Prüfen Sie bitte die Korrektur, besonders im Hinblick auf folgende Punkte: Vollständigkeit, Richtigkeit und Stand des Druckbildes sowie die Farbangaben.

Wir bitten um eine schriftliche Freigabe und übernehmen ab dem Zeitpunkt für das Druckbild keine Haftung.